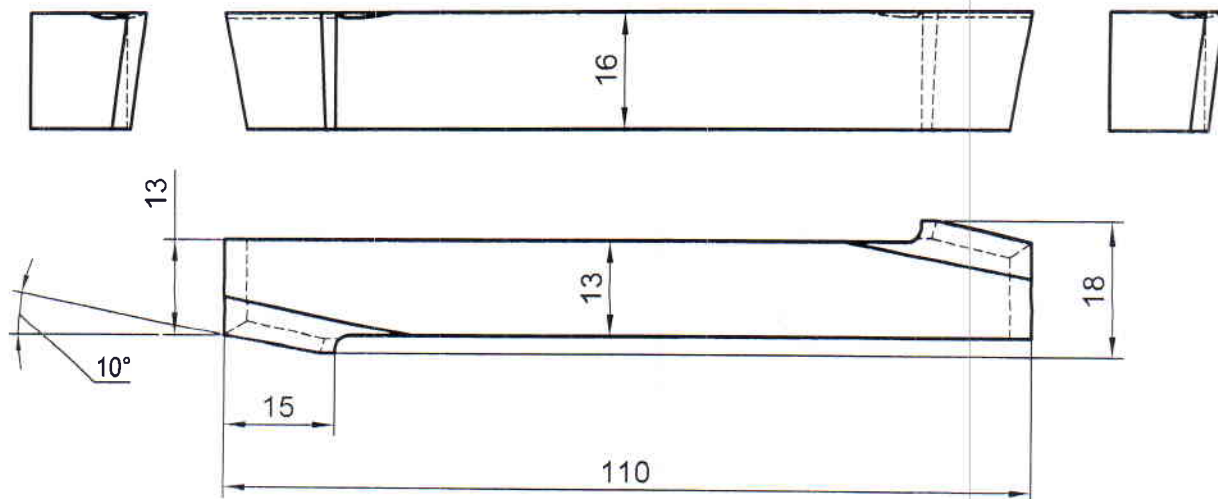


И 1001.2152.000.01



1. Чертеж разработан на основании служебной записки главного механика АО "МСУ-90" № МП-09-150-15 от 17.12.2015г.
2. Назначение - обеспечение тендерной процедуры закупки резцов.
3. Покрытие - Хим.окс.Ц9.м.
4. Заточка режущих кромок - стандартная.
5. Материал - Р6М5.
6. Размеры для справок.
7. Маркировать: И 1001.2152.000.01.

И 1001.2152.000.01

Резец
расточной 10°
(правого вращения)

					И 1001.2152.000.01			
					Резец расточной 10° (правого вращения)			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Конюков	<i>[Signature]</i>	01.16	И	—	1:1	
Провер.		Шаронов	<i>[Signature]</i>	01.16				
Т. контр.								
Нач. отд.								
Н. контр.		Шкредова	<i>[Signature]</i>	01.16				
Утв.								
					Лист 1	Листов 35		
					АО "КОНЦЕРН ТИТАН-2"			